

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecanter®
Modèle : C-90 de 4,5 m³ - 3 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (Ns) : 3 l/s
Liquide léger de masse volumique ≤ 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 1500 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 700 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	185
Hauteur entrée*	(cm)	160
Hauteur sortie*	(cm)	158
Longueur :	(cm)	238
Largeur :	(cm)	158
Volume total :	(m ³)	4,75
Volume utile :	(m ³)	4,24
Poids :	(t)	3,15
Regard(s) d'accès :	(cm)	2 x 60/60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	110/110

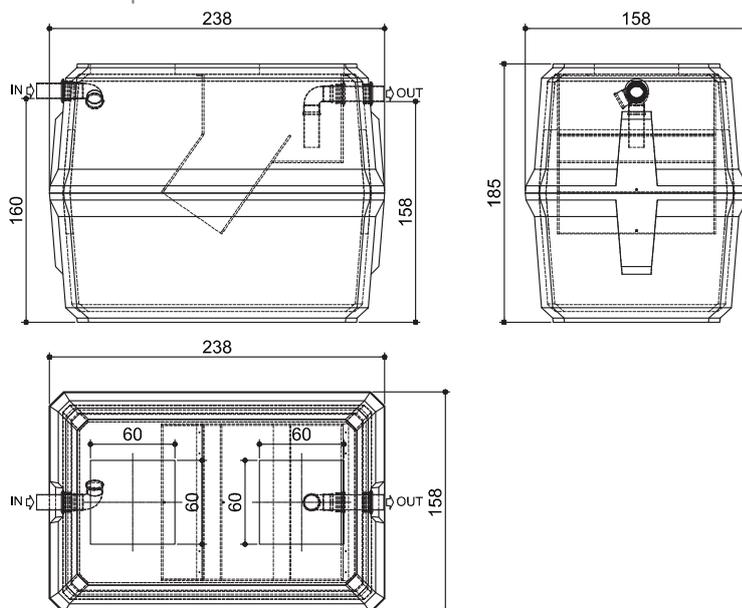
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve : 10 ans
Accessoires : 2 ans
Résistance : B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecant®
Modèle : C-90 de 6 m³ - 6 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (Ns) : 6 l/s
Liquide léger de masse volumique \leq 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 2500 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 660 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	225
Hauteur entrée*	(cm)	198
Hauteur sortie*	(cm)	196
Longueur :	(cm)	238
Largeur :	(cm)	158
Volume total :	(m ³)	5,73
Volume utile :	(m ³)	5,23
Poids :	(t)	3,40
Regard(s) d'accès :	(cm)	2 x 60/60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	160/160

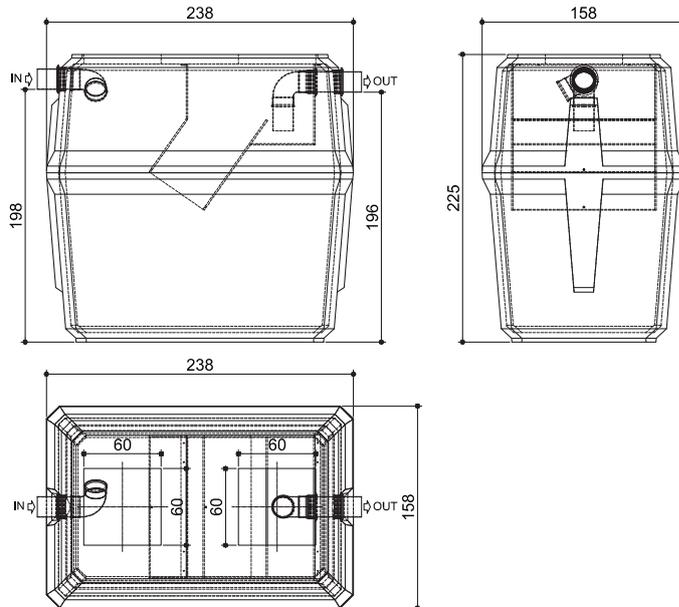
* tolérance de \pm 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve :	10 ans
Accessoires :	2 ans
Résistance :	B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecanter®
Modèle : C-90 de 10 m³ - 10 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (Ns) : 10 l/s
Liquide léger de masse volumique ≤ 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 4480 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 780 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	240
Hauteur entrée*	(cm)	213
Hauteur sortie*	(cm)	209
Longueur :	(cm)	260
Largeur :	(cm)	238
Volume total :	(m ³)	10,18
Volume utile :	(m ³)	9,19
Poids :	(t)	6,50
Regard(s) d'accès :	(cm)	2 x 60/60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	160/160

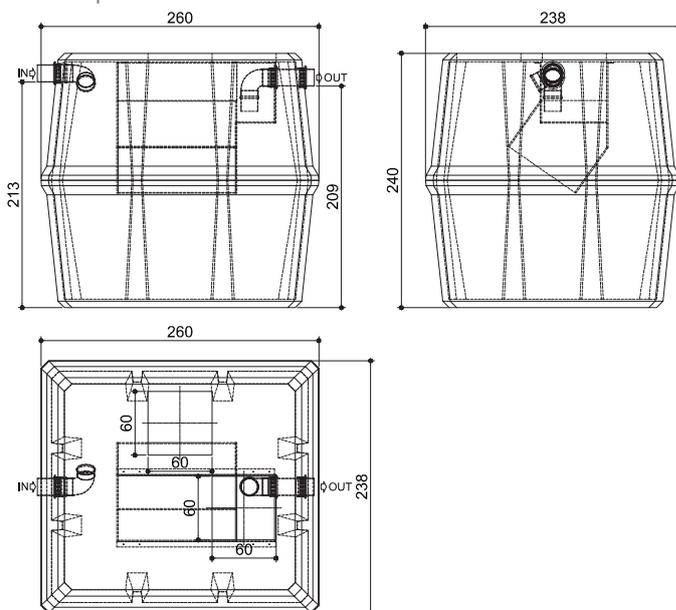
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve :	10 ans
Accessoires :	2 ans
Résistance :	B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecanter®
Modèle : C-90 de 10 m³ - 15 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (Ns) : 15 l/s
Liquide léger de masse volumique \leq 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 3030 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 990 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	240
Hauteur entrée*	(cm)	207
Hauteur sortie*	(cm)	203
Longueur :	(cm)	260
Largeur :	(cm)	238
Volume total :	(m ³)	10,18
Volume utile :	(m ³)	9,19
Poids :	(t)	6,60
Regard(s) d'accès :	(cm)	2 x 60/60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	200/200

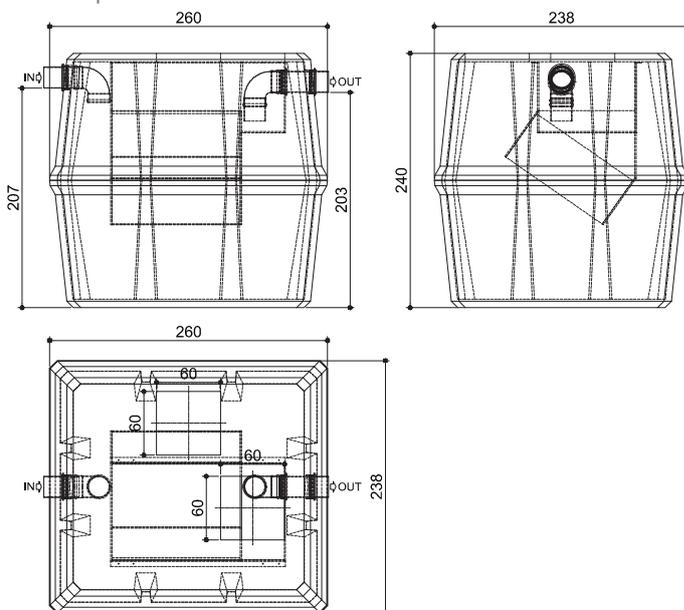
* tolérance de \pm 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve :	10 ans
Accessoires :	2 ans
Résistance :	B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecant®
Modèle : C-90 de 15 m³ - 20 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (Ns) : 20 l/s
Liquide léger de masse volumique \leq 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 4620 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 1750 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	240
Hauteur entrée*	(cm)	199
Hauteur sortie*	(cm)	195
Longueur :	(cm)	370
Largeur :	(cm)	238
Volume total :	(m³)	15,18
Volume utile :	(m³)	13,67
Poids :	(t)	7,60
Regard(s) d'accès :	(cm)	2 x 60/60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	200/200

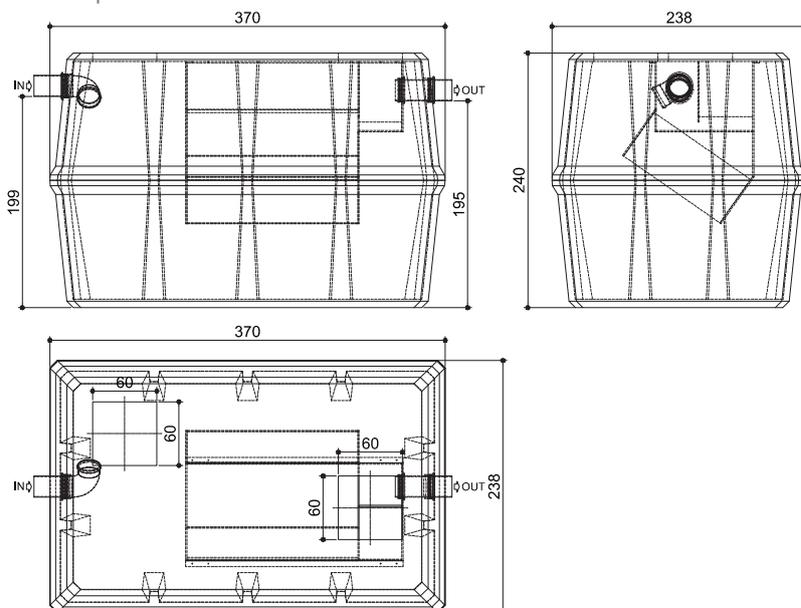
* tolérance de \pm 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve :	10 ans
Accessoires :	2 ans
Résistance :	B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecant®
Modèle : C-90 de 20 m³ - 30 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (Ns) : 30 l/s
Liquide léger de masse volumique \leq 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 8020 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 2290 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	240
Hauteur entrée*	(cm)	205
Hauteur sortie*	(cm)	201
Longueur	(cm)	480
Largeur	(cm)	238
Volume total	(m³)	20,17
Volume utile	(m³)	18,15
Poids	(t)	9,25
Regard(s) d'accès	(cm)	2 x 60/60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT)	(mm)	250/250

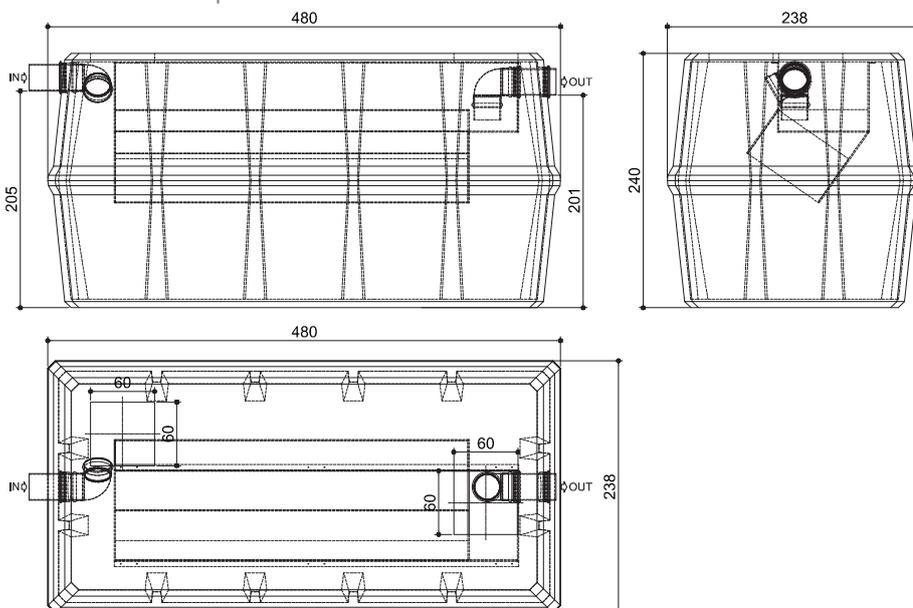
* tolérance de \pm 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve :	10 ans
Accessoires :	2 ans
Résistance :	B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecant®
Modèle : C-90 de 4,5 m³ avec by-pass - 3-9 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (N_S) : 3 l/s
Débit admissible : 9 l/s
Liquide léger de masse volumique ≤ 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 1500 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 600 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	185
Hauteur entrée*	(cm)	158
Hauteur sortie*	(cm)	156
Longueur :	(cm)	238
Largeur :	(cm)	158
Volume total :	(m ³)	4,75
Volume utile :	(m ³)	4,24
Poids :	(t)	3,15
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x 30/60 , 2 x 60/60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	160/160

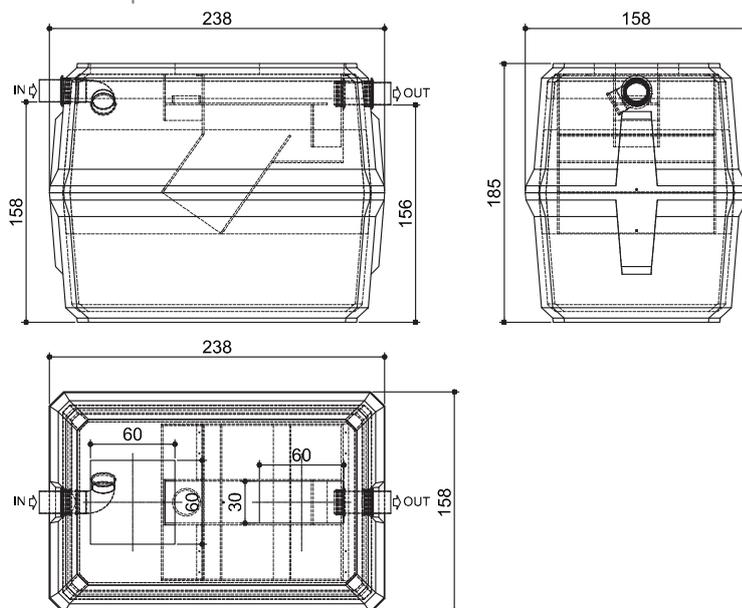
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve : 10 ans
Accessoires : 2 ans
Résistance : B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecant®
Modèle : C-90 de 6 m³ avec by-pass - 6-18 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (N_S) : 6 l/s
Débit admissible : 18 l/s
Liquide léger de masse volumique ≤ 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 2490 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 520 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	225
Hauteur entrée*	(cm)	193
Hauteur sortie*	(cm)	191
Longueur :	(cm)	238
Largeur :	(cm)	158
Volume total :	(m ³)	5,73
Volume utile :	(m ³)	5,23
Poids :	(t)	3,40
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x 30/60, 1 x 60/60
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	200/200

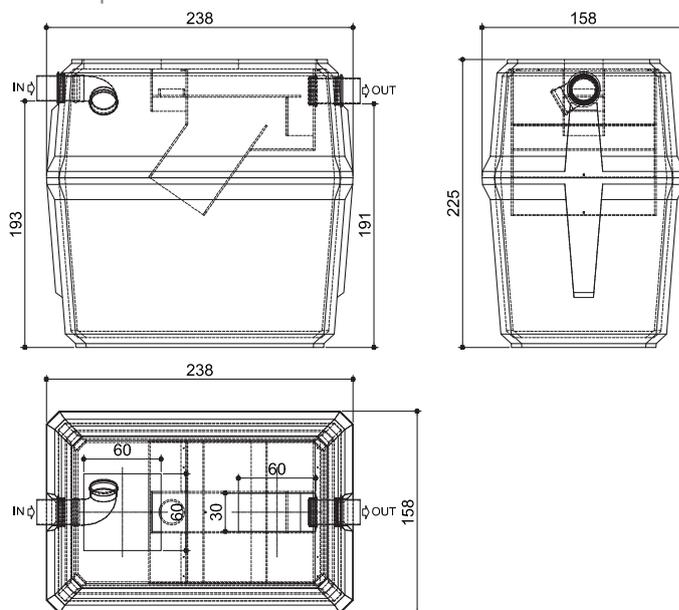
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve : 10 ans
Accessoires : 2 ans
Résistance : B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecanter®
Modèle : C-90 de 10 m³ avec by-pass - 10-30 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (N_S) : 10 l/s
Débit admissible : 30 l/s
Liquide léger de masse volumique ≤ 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 4480 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 780 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	240
Hauteur entrée*	(cm)	205
Hauteur sortie*	(cm)	201
Longueur :	(cm)	260
Largeur :	(cm)	238
Volume total :	(m ³)	10,18
Volume utile :	(m ³)	9,19
Poids :	(t)	6,50
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x 60/60, 2 x 50/50
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	250/250

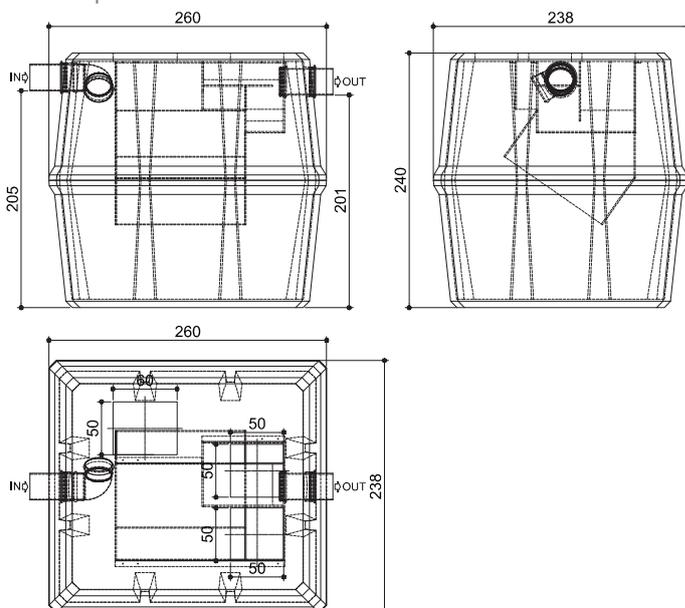
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve : 10 ans
Accessoires : 2 ans
Résistance : B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecanter®
Modèle : C-90 de 10 m³ avec by-pass - 15-45 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (N_S) : 15 l/s
Débit admissible : 45 l/s
Liquide léger de masse volumique ≤ 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 3030 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 850 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	240
Hauteur entrée*	(cm)	205
Hauteur sortie*	(cm)	201
Longueur :	(cm)	260
Largeur :	(cm)	238
Volume total :	(m ³)	10,18
Volume utile :	(m ³)	9,19
Poids :	(t)	6,60
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x 60/60, 2 x 50/50
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	250/250

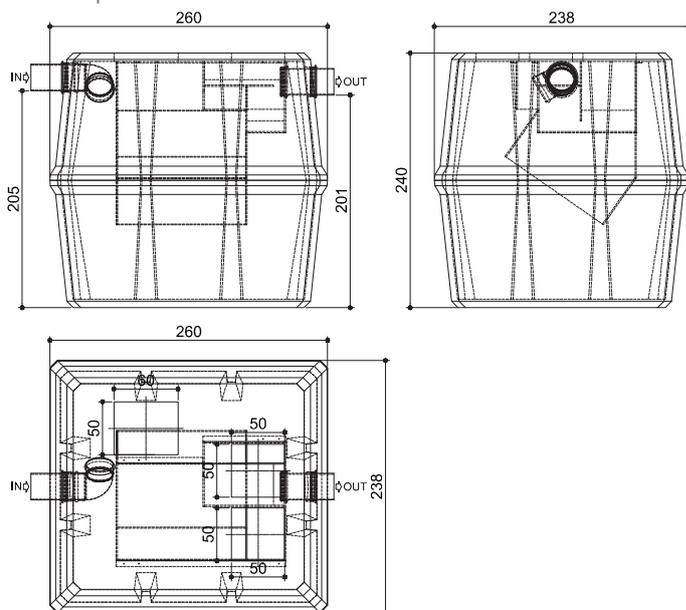
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve :	10 ans
Accessoires :	2 ans
Résistance :	B125

Produit : Séparateur à hydrocarbures

Type : Hydrodecant®
Modèle : C-90 de 15 m³ avec by-pass - 20-60 l/s

CARACTERISATION

Influent considéré : eaux de ruissellement
Taille nominale (N_S) : 20 l/s
Débit admissible : 60 l/s
Liquide léger de masse volumique ≤ 0,95 g/cm³
Volume de stockage de boue : 4580 l
Volume de stockage des hydrocarbures : 900 l

PERFORMANCE

Teneur maximale en huile résiduelle : < 5mg/l (Classe I)

DIMENSIONS | VOLUME | POIDS

Mesure	Unité	
Hauteur totale*	(cm)	240
Hauteur entrée*	(cm)	199
Hauteur sortie*	(cm)	195
Longueur :	(cm)	370
Largeur :	(cm)	238
Volume total :	(m ³)	15,18
Volume utile :	(m ³)	13,67
Poids :	(t)	7,60
Regard(s) d'accès :	(cm)	1 x 60/60, 2 x 50/50
Ø Entrée (IN) / Sortie (OUT) :	(mm)	315/315

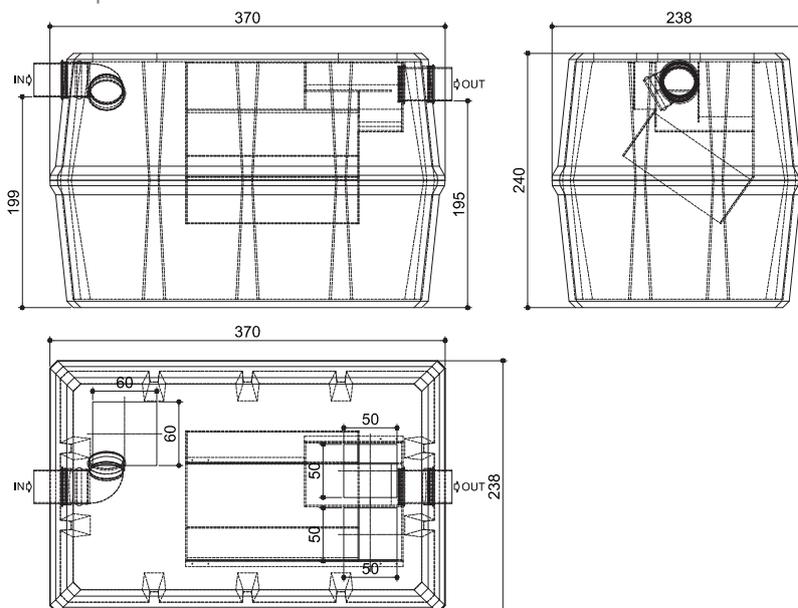
* tolérance de ± 2 cm

Matériaux

Cuve : béton fibré hautes performances (BFHP)
Joints : NBR (entrée et sortie)



DIMENSIONNEMENT | FONCTIONNEMENT



OPTIONS

- Alarme niveau d'huile maximum

GARANTIES

Cuve :	10 ans
Accessoires :	2 ans
Résistance :	B125